



SF7703D

Инструкция к блоку управления

Инструкция по технике безопасности

1. Перед установкой или эксплуатацией необходимо полностью и внимательно прочитать руководство по эксплуатации.
2. Установка и эксплуатация изделия должны производиться хорошо обученными людьми
3. Все указания, отмеченные знаком , должны быть соблюдены или выполнены, в противном случае возможны травмы.
4. Для обеспечения безупречной работы и безопасности запрещается использовать кабельные удлинители с несколькими розетками для подключения питания.
5. При подключении шнуров питания к источникам питания необходимо убедиться, что напряжение питания ниже 250 В переменного тока и соответствует номинальному напряжению, указанному на заводской табличке двигателя.

Внимание: если блок управления является системой AC 220В, пожалуйста, не подключайте блок управления к розетке AC 380В. В противном случае возникнет ошибка и двигатель не будет работать. Если это произошло, пожалуйста, немедленно выключите питание и проверьте напряжение питания.

6. Не эксплуатируйте прибор в условиях недостаточной солнечной освещенности, на открытом воздухе и при температуре воздуха в помещении выше 45 градусов или ниже 5 градусов Цельсия.
7. Пожалуйста, не работайте рядом с обогревателем в зоне росы или при влажности ниже 30% или выше 95%.
8. Не работайте в местах, где много пыли, опасных веществ или летучих газов
9. Избегайте воздействия на шнур питания тяжелых предметов или чрезмерных усилий, а также перегибания.
10. Заземляющий провод шнура питания должен быть подключен к системному заземлению производственного предприятия с помощью соответствующих размеров проводников и клемм. Это соединение должно быть постоянно закреплено.
11. Все движущиеся части должны быть исключены для воздействия на них.

12. При первом включении швейной машины работайте на низкой скорости и проверьте правильность направления вращения.

13. Перед выполнением следующих операций выключите питание:

а) Подключение или отсоединение любых разъемов на блоке управления или двигателе

б) Продевание нитки в иглу

с) Подъем головки машины

г) Ремонт или выполнение любого механического вмешательства

е) Холостой ход

14. Ремонт и техническое обслуживание высокого уровня должны выполняться только техниками-электронщиками, имеющими соответствующую подготовку

15. Все запасные части для ремонта должны быть подтверждены или одобрены производителем.
Гарантийный срок:

Гарантийный срок на данный продукт составляет 1 год.

Гарантийные обязательства:

Любая неисправность, обнаруженная в течение гарантийного срока при нормальной эксплуатации, будет отремонтирована бесплатно. Однако стоимость технического обслуживания будет взиматься в следующих случаях, даже если гарантийный срок не истек:

1. Ненадлежащее использование, в том числе: неправильное подключение высокого напряжения, неправильное применение, разборка, ремонт, модификация некомпетентным персоналом, эксплуатация без соблюдения мер предосторожности, эксплуатация вне диапазона технических характеристик, введение в изделие других предметов или жидкостей.

2. Повреждение в результате пожара, землетрясения, освещения, ветра, наводнения, коррозии соли, влаги, аномального напряжения питания и любого другого повреждения, вызванного стихийным бедствием или неподходящей средой.

3. Падение после покупки или повреждение при транспортировке самим покупателем или транспортным агентством покупателя

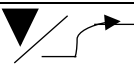
Примечание: Мы прилагаем все усилия для тестирования и производства продукта для обеспечения качества.

Тем не менее, возможно, что этот продукт может быть поврежден из-за внешних магнитных помех и электронных статических помех или шума или нестабильного источника питания больше.

1. Кнопки дисплея и инструкции по эксплуатации:

1.1. Описание кнопок

Функциональная клавиша входа в область параметров		В обычном режиме нажмите кнопку (P), чтобы войти в режим параметров пользователя. Нажмите и удерживайте кнопку (P), чтобы войти в режим параметров Техника
Введите и определите \ кнопка сохранения		Введите значения параметров, таких как Элементы параметров и их содержимое изменяется после настройки, необходимо нажать клавишу (S), чтобы сохранить подтверждение.

		Примечание: Параметры сохраняются непосредственно при нажатии кнопки [S].
Клавиша регулировки		1 Выбор параметра области параметров 2 Клавиша увеличения значения параметра 3 Выберите положение иглы быстрого доступа
Клавиша регулировки		1 Выбор параметра области параметров 2 Клавиша уменьшения значения параметра 3 Клавиша выбора мягкого старта

2. Параметры пользователя и инженерные параметры:

Параметр	Функция параметра	Диапазон	По умолчанию	Описание
В обычном режиме нажмите P				
P01	Максимальная скорость шитья	200-2200 об/мин	2200	Максимальная скорость швейной машины
P02	Регулировка кривой скорости (%)	1-100	80	Чем меньше значение, тем быстрее увеличивается скорость.
P03	Игла вверх/вниз	0-1	1	UP: игла останавливается в верхнем положении DN: игла останавливается в нижнем положении
P07	Скорость плавного старта, об/мин	200-1500	400	Регулировка скорости плавного пуска
P08	Кол-во стежков для плавного пуска	1-100	2	Настройка стежков плавного пуска (одна единица = половина стежка)
P14	Плавный пуск	0-1	0	ON: Включена функция плавного старта, OFF: функция плавного запуска выключена
P15	Режим работы прокола иглы	0-4	2	0: полупрокол; 1: прокол; 2: непрерывное заполнение полупроколом; 3:- непрерывный прокол
P24	Напряжение обратного хода ножной педали	30-1000	110	
P30	Угол для толстого материала	0-100	10	

P42	Информационный дисплей	N01-N07		N01 Серийные номера версий с электрическим управлением N02 Версия кассеты с выбранной иглой N03 Скорость N04 Педали AD NOS Угол позиционирования (0-359) N06 Под углом позиционирования N07 Напряжение шины AD
P43	Установка направления вращения двигателя	0-1	1	CW: по часовой стрелке CCW: против часовой стрелки
Нажмите и удерживайте клавишу P для входа в инженерные параметры				
P44	Усилие торможения	1-50	18	Усилия по остановке машины при выборе
P48	Низкая скорость (позиционирования) об/мин	100-500	210	Установка скорости позиционирования
P56	Автоматическое поднятие иглы при включении машины	0-2	1	0: функция отключена 1: всегда ищет верхнее положение игловодителя 2: если двигатель находится в положении, которое уже не найти (только для магнитного двигателя)
P58	Регулировка верхнего положения	0-1440	40	Регулировка верхнего положения Игла останавливается при уменьшении значения Игла остановится при увеличении значения
P59	Регулировка нижнего положения	0-1440	650	Регулировка нижнего положения Игла будет продвигаться вперед, когда значение уменьшится Игла остановится с задержкой, когда значение увеличится
P60	Тест скорости	200-5000	2200	Настройка скорости тестирования
P61	Тестирование А	0-1	0	Вариант тестирования А, после настройки нажмите (060TV), чтобы установить скорость продолжения работы
P62	Тестирование В	0-1	0	Вариант тестирования В, после настройки нажмите (060TV] для установки

				скорости выполнения цикла Старт-Шитье-Стоп-Обрезка
P63	Тестирование С	0-1	0	Вариант тестирования В, после настройки нажмите (060TV] для установки скорости выполнения цикла Старт-Шитье-Остановка без функции позиционирования
P64	Время выполнения тестирования В и С	1-250	20	Задаем время выполнения тестов В и С
P65	Время остановки тестирования В и С	1-250	20	Установка времени остановки тестирования В и С
P66	Испытание выключателей защиты оборудования	0-2	1	0: Отключено, 1: Проверка нулевого сигнала, 2: Проверка положительного сигнала
P67	Тестирование защитного выключателя обрезки	0-1	0	OFF: Отключено ON: Включено
Нажмите и удерживайте клавишу (P), (S), пока на экране не появится надпись boot				
P70	Выбор типа завода	1-10		
P72	Определение положения иглы	0-1440		Установите в ручном режиме маховое колесо в нужное положение, нажмите кнопку S для сохранения.
P73	Коррекция положения иглы в нижнем положении	0-1440		Установите в ручном режиме маховое колесо в нужное положение, нажмите кнопку S для сохранения.
P84	Угол начала толстого слоя	0-359	9	
P85	Угол конца толстого слоя	0-359	57	
P92	Начальный угол энкодера		160	Просмотр руководства 1.5 глава

3. Список кодов ошибок

Код ошибки	Проблема	Решение
E01	1) При включении питания обнаружено слишком высокое напряжение питания 2) Когда напряжение питания слишком высокое	Отключите источник питания системы и проверьте, правильно ли подано напряжение питания. (Или превысило номинальное напряжение, указанное в инструкции). Если все в порядке, замените блок управления.
E02	1) При включении питания обнаружено слишком высокое напряжение питания	Отключите источник питания системы и проверьте, правильно ли подано напряжение питания. (Или превысило

	2) Когда напряжение питания слишком высокое	номинальное напряжение, указанное в инструкции). Если все в порядке, замените блок управления.
E03	Отсутствие связи панели управления и процессора	Отключите питание системы, проверьте, не ослаблен ли контакт интерфейса панели управления. Если контакт хороший, замените панель управления. Если это не работает, значит, поврежден блок управления, пожалуйста, замените его.
E05	Управление контактами устройства	Отключите питание системы, проверьте и проконтролируйте, не расшатался ли разъем провода контроля скорости или не отвалился ли он, после перезапуска системы все вернется в норму. Если вы все еще не можете нормально работать, пожалуйста, замените регулятор скорости.
E07	а) Контакт проводки штекера двигателя не передается б) Инеродное тело в головке машины или ремне двигателя в) Слишком толстый материал, крутящий момент двигателя недостаточен. г) Исключение из правил выходного сигнала модуля.	Проверьте нет ли заклинивания механической части головки машины. Если, заклинивания нет, то проверьте разъем энкодера двигателя и соединения кабеля питания двигателя, если есть ослабление, пожалуйста, исправьте. Если контакт хороший, проверьте напряжение питания: напряжение питания может быть слишком высокое или слишком низкое. Если ошибка не уходит, пожалуйста, замените блок управления.
E9 E11	Ошибка сигнала синхронизатора	Выключите питание системы, проверьте, что интерфейс энкодера двигателя ослаблен или отключен. После перезапуска системы система вернется в нормальное состояние. Если вы все еще не можете нормально работать, пожалуйста, замените двигатель.
E14	Отсутствует сигнал энкодера	Отключите питание системы, проверьте, не ослаблен ли интерфейс энкодера двигателя или не отключен ли он. Если вы все еще не можете нормально работать, пожалуйста, замените двигатель.
E15	Модуль питания не имеет нормальной защиты от перегрузки по току	Выключите питание системы, а затем перезапустите, если вы все еще не можете нормально работать, пожалуйста, замените двигатель.
E17	Переключатель защиты головы находится в неправильном положении	Отключите питание системы, проверьте, не откинута ли головка машины, или поврежден переключатель головы.

E20	Неисправность пуска двигателя	После того как двигатель не вращается, не ищите опорную точку энкодера.
-----	-------------------------------	---